

Akulon® S223-GM35

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه؛ ۲۵٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-GM35 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با ۱۵٪ الیاف شیشه و ۲۵٪ مواد معدنی پر شده است. این ماده در آمریکای شمالی در دسترس است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	الیاف شیشه، ۱۵٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	معدنی، ۲۵٪ پرکننده به وزن	
-	-	پلتها	اشکال

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.50	چگالی
ISO 294-4	-		جمع شدگی قالب (Shrinkage)
-	-	% 0.90	
-	-	% 0.40	

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 62
	% 5.0	-	-
	% 1.1	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 120	psi 17404.56	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 7700	psi 1116792.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 3.7	ft·lb/in ² 1.76	-
	kJ/m ² 4.3	ft·lb/in ² 2.05	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.8E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 563.0 - 527.0	to 295 °C 275	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 563.0 - 527.0	to 295 °C 275	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 554.0 - 527.0	to 290 °C 275	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 536.0	to 290 °C 280	دمای نازل
-	F° 581.0 - 536.0	to 305 °C 280	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.