

Akulon® S223-HG6

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-HG6 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی های مهم Akulon® S223-HG6 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، تثبیت کننده حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235168	-	-
	E47960-240116	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	پایداری حرارتی	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
داده های چند نقطه ای	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.1	-	ISO 294-4
	% 0.20	-	-
	-	-	-
جذب آب	% 6.0	-	ISO 62
	% 1.6	-	-
	-	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 190	psi 27557.22	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8400	psi 1218319.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 250	psi 36259.5	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	-	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	-
	-	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/A
	-	-	-

ISO 11357-3

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	
CLTE			
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.80	-	-
	3.50	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	9.0E-3	-	-
	0.016	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری		-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
	HB	-	-
		-	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 563.0 - 527.0	to 295 °C 275	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 554.0 - 527.0	to 290 °C 275	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 536.0	to 290 °C 280	دمای نازل
-	F° 581.0 - 536.0	to 305 °C 280	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.