

Akulon® S223-HG7

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-HG7 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با ۳۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی های مهم Akulon® S223-HG7 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، تثبیت کننده حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E47960-240115	UL Yellow Card
-	-	الیاف شیشه، ۳۵٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	تثبیت کننده حرارتی	افزودنی
-	-	پایداری حرارتی	ویژگی ها
-	-	پلت ها	اشکال
-	-	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	داده های چند نقطه ای

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.41	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.4	-	ISO 294-4
	% 0.54	-	-
	-	-	-
جذب آب	% 5.5	-	ISO 62
	% 1.5	-	-
	-	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11000	psi 1595418.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 200	psi 29007.6	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9400	psi 1363357.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 270	psi 39160.26	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 13	ft·lb/in ² 6.19	-
	-	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 75	ft·lb/in ² 35.69	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 95	ft·lb/in ² 45.2	-
	-	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
	-	-	-

ISO 11357-3

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	
CLTE			
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.00	-	-
	3.60	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.014	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری		-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
	HB	-	-
		-	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 563.0 - 527.0	to 295 °C 275	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 554.0 - 527.0	to 290 °C 275	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 536.0	to 290 °C 280	دمای نازل
-	F° 581.0 - 536.0	to 305 °C 280	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.