

# Akulon® S223-HM8

|                      |           |                |            |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| Nylon 66             | دسته بندی | ® DSM Somos    | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۴۰٪ مواد معدنی | فیلر       |

## توضیحات محصول

Akulon® S223-HM8 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) پر شده با 40٪ ماده معدنی است. در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی های مهم Akulon® S223-HM8 عبارتند از: تثبیت کننده حرارتی دارای درجه اشتعال پذیری

## مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی |                |  |                      |
|---------------|----------------|--|----------------------|
| روشنی تست     | سیستم ایمپریال | سیستم متریک                                  | ویژگی                |
| -             | -              | E47960-240117                                | UL Yellow Card       |
| -             | -              | معدنی، 40٪ پرکننده به وزن                    | فیلر / تقویت کننده   |
| -             | -              | تثبیت کننده حرارتی                           | افزودنی              |
| -             | -              | پایداری حرارتی                               | ویژگی ها             |
| -             | -              | پلت ها                                       | اشکال                |
| -             | -              | تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1) | داده های چند نقطه ای |
| -             | -              | تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1) |                      |
| -             | -              | مدول سکنت در برابر کرنش (ISO) (11403-1)      |                      |

| اطلاعات عمومی   |                        |                             |             |
|---|------------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی   | سیستم متریک            | سیستم ایمریال               | روش تست     |
| مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)<br>ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2) |                        |                             |             |
| فیزیکی  |                        |                             |             |
| ویژگی   | سیستم متریک            | سیستم ایمریال               | روش تست     |
| چگالی   | g/cm <sup>3</sup> 1.49 | -                           | ISO 1183    |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)   | % 0.40                 | -                           | ISO 294-4   |
|   | % 0.40                 | -                           | -           |
|   | % 0.40                 | -                           | -           |
| جذب آب  |                        |                             |             |
| جذب آب  | % 5.3                  | -                           | ISO 62      |
|   | % 1.4                  | -                           | -           |
|   | % 1.4                  | -                           | -           |
| مکانیکی   |                        |                             |             |
| ویژگی   | سیستم متریک            | سیستم ایمریال               | روش تست     |
| مدول کششی   | MPa 8500               | psi 1232823.0               | ISO 527-2   |
| تنش کششی  | MPa 75.0               | psi 10877.85                | ISO 527-2   |
| کرنش کششی   | % 2.0                  | -                           | ISO 527-2   |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار  | kJ/m <sup>2</sup> 3.0  | ft·lb/in <sup>2</sup> 1.43  | ISO 179/1eA |
|   | kJ/m <sup>2</sup> 5.0  | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38  | -           |
|   | -                      | -                           | -           |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف   | kJ/m <sup>2</sup> 25   | ft·lb/in <sup>2</sup> 11.89 | ISO 179/1eU |
|   | kJ/m <sup>2</sup> 30   | ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27 | -           |
|   | -                      | -                           | -           |

| حرارتی                               |                    |                |                         |
|--------------------------------------|--------------------|----------------|-------------------------|
| ویژگی                                | سیستم متریک        | سیستم ایمپریال | روش تست                 |
| دمای تغییر شکل حرارتی                | C° 245             | F° 473.0       | ISO 75-2/B              |
|                                      | C° 200             | F° 392.0       | ISO 75-2/A              |
|                                      |                    |                |                         |
| دمای ذوب                             | C° 260             | F° 500.0       | ISO 11357-3             |
| CLTE                                 | 4.0E-5 cm/cm/°C    | -              | ISO 11359-2             |
|                                      | 4.0E-5 cm/cm/°C    | -              | -                       |
|                                      |                    | -              | -                       |
| الکتریکی و اشتعال پذیری              |                    |                |                         |
| ویژگی                                | سیستم متریک        | سیستم ایمپریال | روش تست                 |
| مقاومت ویژه سطحی                     | ohms --            | -              | IEC 60093               |
| مقاومت ویژه حجمی                     | 1.0E+14<br>ohms·cm | -              | IEC 60093               |
| استحکام الکتریکی                     | kV/mm 35           | -              | IEC 60243-1             |
| گذردهی نسبی                          | 3.80               | -              | IEC 60250               |
|                                      | 3.50               | -              | -                       |
|                                      |                    | -              | -                       |
| ضریب تلفات (Dissipation)<br>(Factor) | 0.010              | -              | IEC 60250               |
|                                      | 0.011              | -              | -                       |
|                                      |                    | -              | -                       |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)             | V 600              | -              | IEC 60112               |
| طبقه بندی اشتعال پذیری               | HB                 | -              | IEC 60695-11-10,<br>-20 |
|                                      | HB                 | -              | -                       |
|                                      |                    | -              | -                       |

| اطلاعات فرآیند           |                  |                      |         |
|--------------------------|------------------|----------------------|---------|
| ویژگی                    | سیستم متریک      | سیستم ایمپریال       | روش تست |
| دمای خشک کردن            | C° 80.0          | F° 176.0             | -       |
| زمان خشک کردن            | to 8.0 hr 4.0    | -                    | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر      | to 295 °C 275    | F° 563.0 - 527.0     | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر    | to 295 °C 275    | F° 563.0 - 527.0     | -       |
| دمای بخش جلوی سیلندر     | to 290 °C 275    | F° 554.0 - 527.0     | -       |
| دمای نازل                | to 290 °C 280    | F° 554.0 - 536.0     | -       |
| دمای فرآیند (دوب)        | to 305 °C 280    | F° 581.0 - 536.0     | -       |
| دمای قالب                | to 80.0 °C 50.0  | F° 176.0 - 122.0     | -       |
| نرخ تزریق                | متوسط-سریع       | -                    | -       |
| فشار پشت (Back Pressure) | to 10.0 MPa 3.00 | psi 1450.38 - 435.11 | -       |
| نسبت تراکم ماریچ         | 2.5:1.0          | -                    | -       |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.