

Akulon® S223-HPG5

Nylon 66	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Akulon® S223-HPG5 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) پر شده با ۲۵٪ الیاف شیشه است. در اروپا موجود است. ویژگی های مهم Akulon® S223-HPG5 عبارتند از: مقاوم در برابر مواد شیمیایی دارای درجه اشتعال پذیری تثبیت کننده حرارتی اصلاح شده با ضربه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۲۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی تغییر دهنده ضربه ای	-	-
ویژگی ها	مقاوم در برابر چربی پایداری حرارتی تغییر یافته ضربه ای مقاوم در برابر روغن	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.29	-	ISO 1183
جذب آب	% 5.5	-	ISO 62
	% 1.6	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7500	psi 1087785.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
		ft·lb/in ² 4.28	-
		ft·lb/in ² 5.23	-
			ISO 179/1eU
		ft·lb/in ² 23.79	-
		ft·lb/in ² 45.2	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
		ft·lb/in ² 23.79	-
		ft·lb/in ² 45.2	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			ISO 75-2/B
		F° 500.0	-
		F° 473.0	ISO 75-2/A
			ISO 11357-3
		F° 500.0	-
			ISO 11359-2
			-
			-
		2.0E-5 cm/cm/°C	-
		8.0E-5 cm/cm/°C	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 35	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.70	-	-
	3.30	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	0.011	-	-
	0.018	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری		-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 295 °C 275	F° 563.0 - 527.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 275	F° 554.0 - 527.0	-
دمای نازل	to 290 °C 280	F° 554.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 305 °C 280	F° 581.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.