

# Arnite® AV2 340 XL

PBT	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Arnite® AV2 340 XL یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) پر شده با ۲۰٪ الیاف شیشه است. در اروپا موجود است. ویژگی اصلی Arnite® AV2 340 XL: دارای رتبه اشتعال پذیری.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۲۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-
ویژگی‌ها	کم تا هیچ گازهای خارج شده	-
اشکال	پلت‌ها	-

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.52	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 1.1	-	ISO 294-4
	% 0.40	-	-

## جذب آب

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 62
	% 0.50	-	-
	% 0.25	-	-

## مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7900	psi 1145800.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.9	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 40	ft·lb/in <sup>2</sup> 19.03	ISO 179/1eU

## حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093

## طبقه بندی اشتعال پذیری

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	-	-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 310 °C 290	F° 590.0 - 554.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 310 °C 290	F° 590.0 - 554.0	-
دمای نازل	to 310 °C 290	F° 590.0 - 554.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 310 °C 290	F° 590.0 - 554.0	-
دمای قالب	to 140 °C 130	F° 284.0 - 266.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.