

## Arnite® B436 SE

PBT	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Arnite® B436 SE یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه موجود است. ویژگی های مهم Arnite® B436 SE عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.67	-	ISO 1183
جذب آب			ISO 62
	% 0.30	-	-
	% 0.15	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10500	psi 1522899.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2
کرنش کششی	% 1.7	-	ISO 527-2
<b>استحکام ضربه Charpy شکافدار</b>			
			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	-
	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	-
<b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b>			
			ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 45	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41	-
	kJ/m <sup>2</sup> 45	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
<b>دمای تغییر شکل حرارتی</b>			
			-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
<b>دمای ذوب</b>	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
<b>CLTE</b>			
			ISO 11359-2
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
<b>مقاومت ویژه حجمی</b>	ohms·cm	-	IEC 60093
<b>استحکام الکتریکی</b>	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
<b>گذردهی نسبی</b>			IEC 60250
	4.10	-	-
	3.90	-	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)	2.0E-3	-	IEC 60250
	0.015	-	-
	-	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	V-0	-	IEC 60695-11-10, -20
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 255 °C 240	F° 491.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.