

## Arnite® T06 200 SNF

|                      |           |             |            |
|----------------------|-----------|-------------|------------|
| PBT                  | دسته بندی | ® DSM Somos | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | -           | فیلر       |

### توضیحات محصول

Arnite® T06 200 SNF یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است. این ماده در اروپا برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Arnite® T06 200 SNF عبارتند از: مقاوم در برابر شعله، مقاوم در برابر آتش، جریان بالا.

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی |                 |                          |                |
|---------------|-----------------|--------------------------|----------------|
| روش تست       | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک              | ویژگی          |
| -             | -               | E47960-240123            | UL Yellow Card |
| -             | -               | E47960-102205857         |                |
| -             | -               | E47960-102291133         |                |
| -             | -               | E47960-102291135         |                |
| -             | -               | ماده مقاوم در برابر شعله | افزودنی        |
| -             | -               | ماده مقاوم در برابر شعله | ویژگی‌ها       |
| -             | -               | جریان بالا               |                |
| -             | -               | قالب‌گیری تزریقی         | روش فرآیند     |

| فیزیکی |                        |                |          |
|--------|------------------------|----------------|----------|
| ویژگی  | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال | روش تست  |
| چگالی  | g/cm <sup>3</sup> 1.40 | -              | ISO 1183 |
| جذب آب | % 0.45                 | -              | ISO 62   |
|        | % 0.18                 | -              | -        |

| مکانیکی                       |                      |                            |             |
|-------------------------------|----------------------|----------------------------|-------------|
| ویژگی                         | سیستم متریک          | سیستم ایمپریال             | روش تست     |
| مدول کششی                     | MPa 2600             | psi 377098.8               | ISO 527-2   |
| تنش کششی                      | MPa 45.0             | psi 6526.71                | ISO 527-2   |
| کرنش کششی                     | % 4.5                | -                          | ISO 527-2   |
| کرنش کششی نامی در هنگام شکست  | % 20                 | -                          | ISO 527-2   |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار   | kJ/m <sup>2</sup> 12 | ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | بدون شکست            | -                          | ISO 179/1eU |

| حرارتی                |                 |                |             |
|-----------------------|-----------------|----------------|-------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک     | سیستم ایمپریال | روش تست     |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 140          | F° 284.0       | ISO 75-2/B  |
|                       | C° 60.0         | F° 140.0       | ISO 75-2/A  |
| دمای ذوب              | C° 225          | F° 437.0       | ISO 11357-3 |
| CLTE                  | 9.0E-5 cm/cm/°C | -              | ISO 11359-2 |
|                       | 9.0E-5 cm/cm/°C | -              | -           |

## الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی                           | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست          |
|---------------------------------|-------------|-----------------|------------------|
| مقاومت ویژه حجمی                | ohms·cm     | -               | IEC 60093        |
| گذردهی نسبی                     | 3.40        | -               | IEC 60250        |
|                                 | 3.20        | -               | -                |
|                                 |             | -               | -                |
| ضریب تلفات (Dissipation Factor) | 3.0E-3      | -               | IEC 60250        |
|                                 | 0.022       | -               | -                |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)        | V 600       | -               | IEC 60112        |
| طبقه بندی اشتعال پذیری          | V-0         | -               | IEC 60695-11-10, |
|                                 | V-0         | -               | -20              |
|                                 |             | -               | -                |
| شاخص اشتعال پذیری سیم داغ       | C° 960      | -               | IEC 60695-2-12   |
|                                 | C° 960      | F° 1760.0       | -                |
|                                 |             | F° 1760.0       | -                |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی                 | سیستم متریک    | سیستم ایمپریتال  | روش تست |
|-----------------------|----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن         | to 120 °C 100  | F° 248.0 - 212.0 | -       |
| زمان خشک کردن         | to 12 hr 3.0   | -                | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر   | to 235 °C 230  | F° 455.0 - 446.0 | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 240 °C 235  | F° 464.0 - 455.0 | -       |
| دمای بخش جلوی سیلندر  | to 245 °C 240  | F° 473.0 - 464.0 | -       |
| دمای نازل             | to 250 °C 240  | F° 482.0 - 464.0 | -       |
| دمای فرآیند (دوب)     | to 250 °C 240  | F° 482.0 - 464.0 | -       |
| دمای قالب             | to 100 °C 60.0 | F° 212.0 - 140.0 | -       |

