

## Arnite® T06 202

PBT	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Arnite® T06 202 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است. در آسیا اقیانوسیه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Arnite® T06 202 عبارتند از: دارای رتبه اشتعال، ویسکوزیته متوسط، عامل رهاسازی قالب

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235179	-	-
	E47960-240124	-	-
افزودنی	رهاسازی قالب	-	-
ویژگی ها	ویسکوزیته متوسط	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
داده های چند نقطه ای	حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-
	حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.30	چگالی
ISO 294-4	-		جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
-	-	% 2.0	
-	-	% 2.0	
ISO 62	-		جذب آب
-	-	% 0.45	
-	-	% 0.18	

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 377098.8	MPa 2600	مدول کششی
ISO 527-2	psi 7977.09	MPa 55.0	تنش کششی
ISO 527-2	-	% 3.5	کرنش کششی
ISO 527-2	-	%	کرنش کششی نامی در هنگام شکست
ISO 179/1eA	-		استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.95	kJ/m <sup>2</sup> 4.1	
ISO 179/1eU	-		استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	-	بدون شکست	
-	-	بدون شکست	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-		دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 75-2/B	F° 329.0	C° 165	
ISO 75-2/A	F° 131.0	C° 55.0	
ISO 11357-3	F° 437.0	C° 225	دمای ذوب

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 11359-2	-	-	CLTE
-	-	9.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	9.0E-5 cm/cm/°C	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 27	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-	-	گذردهی نسبی
-	-	3.50	
-	-	3.20	
IEC 60250	-	-	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	2.0E-3	
-	-	0.020	
IEC 60112	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-	-	طبقه بندی اشتعال پذیری
-	-	HB	
-	-	HB	
IEC 60695-2-12	-	-	شاخص اشتعال پذیری سیم داغ
-	F° 1562.0	C° 850	
-	F° 1562.0	C° 850	

اطلاعات فرآیند			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	دمای خشک کردن
-	-	to 12 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 464.0 - 446.0	to 240 °C 230	دمای بخش عقب سیلندر

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای نازل
-	F° 518.0 - 464.0	to 270 °C 240	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 212.0 - 140.0	to 100 °C 60.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.