

Arnite® T06 204 XL

PBT	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Arnite® T06 204 XL یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است. در اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Arnite® T06 204 XL عبارتند از: دارای رتبه اشتعال، ویسکوزیته کم

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	کم تا هیچ گازهای خارج شده	ویژگی ها
-	-	ویسکوزیته پایین	
-	-	پلت ها	اشکال
-	-	قالب گیری تزریقی	روش فرآیند

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.30	چگالی
ISO 294-4	-		جمع شدگی قالب (Shrinkage)
-	-	% 2.0	
-	-	% 2.0	

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.45	-	-
	% 0.18	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 62.0	psi 8992.36	ISO 527-2
کرنش کششی	% 8.5	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 12	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	kJ/m ² 3.5	ft·lb/in ² 1.67	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 170	F° 338.0	ISO 75-2/B
	C° 60.0	F° 140.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام الکتریکی	kV/mm 27	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
	3.20	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	2.0E-3	-	IEC 60250
	0.020	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.