

Arnite® TV4 230 SF

PBT	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Arnite® TV4 230 SF یک ماده پلی‌بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با ۱۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه یا اروپا در دسترس است. ویژگی‌های مهم Arnite® TV4 230 SF شامل: مقاوم در برابر شعله، مقاوم در برابر شعله و جریان بالا است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-240129	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، ۱۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله جریان بالا	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.56	-	ISO 1183

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
			ISO 62
	% 0.30	-	-
	% 0.15	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7000	psi 1015266.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.9	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	-
	kJ/m ² 40	ft·lb/in ² 19.03	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/B
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
	5.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.70	-	IEC 60250
	3.50	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	2.5E-3	-	IEC 60250
	0.014	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	V-0	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 255 °C 240	F° 491.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.