

Arnite® TV4 260 S

PBT	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Arnite® TV4 260 S یک ماده پلی‌بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه یا اروپا در دسترس است. ویژگی‌های مهم Arnite® TV4 260 S شامل: مقاوم در برابر شعله و مقاوم در برابر شعله است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-240134	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.69	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.4	-	ISO 294-4
	% 0.60	-	-
		-	-
جذب آب	% 0.30	-	ISO 62
	% 0.15	-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11500	psi 1667937.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 135	psi 19580.13	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	-
			-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 55	ft·lb/in ² 26.17	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
			-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
		-	
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.10	-	-
	3.90	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	2.0E-3	-	-
	0.015	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری		-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	-
	V-2	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
شاخص اکسیژن	% 36	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 464.0 - 446.0	to 240 °C 230	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 482.0 - 455.0	to 250 °C 235	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 491.0 - 464.0	to 255 °C 240	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای نازل
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 212.0 - 140.0	to 100 °C 60.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریج

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.