

## Arnite® TV4 261 /G -UN.02.09

|                      |           |                |            |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| PBT                  | دسته بندی | ® DSM Somos    | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۳۰٪ الیاف شیشه | فیلر       |

### توضیحات محصول

Arnite® TV4 261 /G -UN.02.09 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی اصلی Arnite® TV4 261 /G -UN.02.09 دارای رتبه اشتعال پذیری.

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی      |                                     |                |         |
|--------------------|-------------------------------------|----------------|---------|
| ویژگی              | سیستم متریک                         | سیستم ایمپریال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن | -              | -       |
| اشکال              | پلتها                               | -              | -       |

| فیزیکی                    |                        |                |           |
|---------------------------|------------------------|----------------|-----------|
| ویژگی                     | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال | روش تست   |
| چگالی                     | 1.52 g/cm <sup>3</sup> | -              | ISO 1183  |
| جمع شدگی قالب (Shrinkage) | 1.2 %                  | -              | ISO 294-4 |
|                           | 0.33 %                 | -              | -         |

جذب آب

| فیزیکی                        |                       |                             |             |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی                         | سیستم متریک           | سیستم ایمپریال              | روش تست     |
|                               |                       |                             | ISO 62      |
|                               | % 0.30                | -                           | -           |
|                               | % 0.15                | -                           | -           |
| مکانیکی                       |                       |                             |             |
| ویژگی                         | سیستم متریک           | سیستم ایمپریال              | روش تست     |
| مدول کششی                     | MPa 10000             | psi 1450380.0               | ISO 527-2   |
| تنش کششی                      | MPa 135               | psi 19580.13                | ISO 527-2   |
| کرنش کششی                     | % 2.5                 | -                           | ISO 527-2   |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار   |                       |                             | ISO 179/1eA |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 9.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28  | -           |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 9.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28  | -           |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف |                       |                             | ISO 179/1eU |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 60  | ft·lb/in <sup>2</sup> 28.55 | -           |
|                               | kJ/m <sup>2</sup> 60  | ft·lb/in <sup>2</sup> 28.55 | -           |
| حرارتی                        |                       |                             |             |
| ویژگی                         | سیستم متریک           | سیستم ایمپریال              | روش تست     |
| دمای تغییر شکل حرارتی         |                       |                             | -           |
|                               | C° 220                | F° 428.0                    | ISO 75-2/B  |
|                               | C° 205                | F° 401.0                    | ISO 75-2/A  |
| دمای ذوب                      | C° 225                | F° 437.0                    | ISO 11357-3 |
| CLTE                          |                       |                             | ISO 11359-2 |
|                               | 3.5E-5 cm/cm/°C       | -                           | -           |
|                               | 7.0E-5 cm/cm/°C       | -                           | -           |

## الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی                           | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست              |
|---------------------------------|-------------|-----------------|----------------------|
| مقاومت ویژه حجمی                | ohms·cm     | -               | IEC 60093            |
| استحکام الکتریکی                | kV/mm 30    | -               | IEC 60243-1          |
| گذردهی نسبی                     | 3.90        | -               | IEC 60250            |
|                                 | 3.70        | -               | -                    |
| ضریب تلفات (Dissipation Factor) | 2.5E-3      | -               | IEC 60250            |
|                                 | 0.017       | -               | -                    |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)        | V 400       | -               | IEC 60112            |
| طبقه بندی اشتعال پذیری          | HB          | -               | IEC 60695-11-10, -20 |
|                                 | HB          | -               | -                    |
| شاخص اکسیژن                     | % 20        | -               | ISO 4589-2           |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی                 | سیستم متریک    | سیستم ایمپریتال  | روش تست |
|-----------------------|----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن         | to 120 °C 100  | F° 248.0 - 212.0 | -       |
| زمان خشک کردن         | to 12 hr 3.0   | -                | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر   | to 240 °C 230  | F° 464.0 - 446.0 | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 250 °C 230  | F° 482.0 - 446.0 | -       |
| دمای بخش جلوی سیلندر  | to 260 °C 240  | F° 500.0 - 464.0 | -       |
| دمای نازل             | to 260 °C 240  | F° 500.0 - 464.0 | -       |
| دمای فرآیند (ذوب)     | to 270 °C 240  | F° 518.0 - 464.0 | -       |
| دمای قالب             | to 100 °C 60.0 | F° 212.0 - 140.0 | -       |
| نرخ تزریق             | متوسط-سریع     | -                | -       |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی                    | سیستم متریک      | سیستم ایمبریال       | روش تست |
|--------------------------|------------------|----------------------|---------|
| فشار پشت (Back Pressure) | 3.00 to 10.0 MPa | psi 1450.38 - 435.11 | -       |
| نسبت تراکم ماریچ         | 2.5:1.0          | -                    | -       |

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.