

Arnite® TV4 261 SF

PBT	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Arnite® TV4 261 SF یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی های مهم Arnite® TV4 261 SF عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله، جریان پذیری بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235190	-	-
	E47960-240135	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	جریان بالا	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.65	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.5	-	-
	% 0.50	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.30	-	-
	% 0.15	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11000	psi 1595418.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	-
	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	-
	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 28	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	4.00	-	IEC 60250
	3.80	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	2.5E-3	-	IEC 60250
	0.014	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 300	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	V-0	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
		F° 1760.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 255 °C 240	F° 491.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
			-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.