

# Arnite® TV4 261

PBT	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Arnite® TV4 261 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی اصلی Arnite® TV4 261 دارای رتبه اشتعال پذیری. کاربرد معمولی Arnite® TV4 261: خودرو

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235194	-	-
	E47960-240138	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلتها	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)			
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.51	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.2	-	ISO 294-4
	% 0.33	-	-
جذب آب	% 0.30	-	ISO 62
	% 0.15	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9750	psi 1414120.5	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.8	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 9.5	-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 9.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.52	-
		ft·lb/in <sup>2</sup> 4.52	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 60	-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 68	ft·lb/in <sup>2</sup> 28.55	-
		ft·lb/in <sup>2</sup> 32.35	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
CLTE	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	-	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.90	-	IEC 60250
	3.70	-	-
	-	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	2.5E-3	-	IEC 60250
	0.017	-	-
	-	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 400	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
	-	-	-
شاخص اکسیژن	% 20	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.