

Arnite® TV4 270

PBT	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Arnite® TV4 270 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با ۳۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی اصلی Arnite® TV4 270: دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E47960-240140	UL Yellow Card
-	-	الیاف شیشه، ۳۵٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	پلتها	اشکال
-	-	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	داده های چند نقطه ای
-	-	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	
-	-	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	
-	-	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حرارت ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)			
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.57	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.1	-	ISO 294-4
	% 0.30	-	-
جذب آب	% 0.25	-	ISO 62
	% 0.15	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11500	psi 1667937.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 155	psi 22480.89	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 13	ft·lb/in ² 6.19	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 9.7	ft·lb/in ² 4.62	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 65	ft·lb/in ² 30.93	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 65	ft·lb/in ² 30.93	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 224	F° 435.2	ISO 75-2/B
	C° 213	F° 415.4	ISO 75-2/A
	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 475	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-

