

## Arnite® TV6 220

|                      |           |                |            |
|----------------------|-----------|----------------|------------|
| PBT                  | دسته بندی | ® DSM Somos    | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۱۰٪ الیاف شیشه | فیلر       |

### توضیحات محصول

Arnite® TV6 220 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با 10٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه موجود است. ویژگی اصلی Arnite® TV6 220: دارای رتبه اشتعال پذیری.

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

| ویژگی              | سیستم متریک                         | سیستم ایمپریال | روش تست |
|--------------------|-------------------------------------|----------------|---------|
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، 10٪ پرکننده بر اساس وزن | -              | -       |

#### فیزیکی

| ویژگی  | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال | روش تست  |
|--------|------------------------|----------------|----------|
| چگالی  | 1.37 g/cm <sup>3</sup> | -              | ISO 1183 |
| جذب آب | 0.35 %                 | -              | ISO 62   |
|        | 0.16 %                 | -              | -        |

| مکانیکی                       |                       |                             |             |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی                         | سیستم متریک           | سیستم ایمریال               | روش تست     |
| مدول کششی                     | MPa 4500              | psi 652671.0                | ISO 527-2   |
| تنش کششی                      | MPa 80.0              | psi 11603.04                | ISO 527-2   |
| کرنش کششی                     | % 5.0                 | -                           | ISO 527-2   |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار   | kJ/m <sup>2</sup> 5.0 | ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38  | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m <sup>2</sup> 35  | ft·lb/in <sup>2</sup> 16.65 | ISO 179/1eU |

| حرارتی   |                 |               |             |
|----------|-----------------|---------------|-------------|
| ویژگی    | سیستم متریک     | سیستم ایمریال | روش تست     |
| دمای ذوب | C° 225          | F° 437.0      | ISO 11357-3 |
| CLTE     | -               | -             | ISO 11359-2 |
|          | 6.0E-5 cm/cm/°C | -             | -           |
|          | 8.0E-5 cm/cm/°C | -             | -           |

| الکتریکی و اشتعال پذیری |             |               |                      |
|-------------------------|-------------|---------------|----------------------|
| ویژگی                   | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست              |
| مقاومت ویژه حجمی        | ohms·cm     | -             | IEC 60093            |
| طبقه بندی اشتعال پذیری  | HB          | -             | IEC 60695-11-10, -20 |

| اطلاعات فرآیند        |               |                  |         |
|-----------------------|---------------|------------------|---------|
| ویژگی                 | سیستم متریک   | سیستم ایمریال    | روش تست |
| دمای خشک کردن         | to 120 °C 100 | F° 248.0 - 212.0 | -       |
| زمان خشک کردن         | to 12 hr 3.0  | -                | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر   | to 240 °C 230 | F° 464.0 - 446.0 | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 250 °C 230 | F° 482.0 - 446.0 | -       |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی                    | سیستم متریک      | سیستم ایمپریال       | روش تست |
|--------------------------|------------------|----------------------|---------|
| دمای بخش جلوی سیلندر     | to 260 °C 240    | F° 500.0 - 464.0     | -       |
| دمای نازل                | to 260 °C 240    | F° 500.0 - 464.0     | -       |
| دمای فرآیند (دوب)        | to 270 °C 240    | F° 518.0 - 464.0     | -       |
| دمای قالب                | to 100 °C 60.0   | F° 212.0 - 140.0     | -       |
| نرخ تزریق                | متوسط-سریع       | -                    | -       |
| فشار پشت (Back Pressure) | to 10.0 MPa 3.00 | psi 1450.38 - 435.11 | -       |
| نسبت تراکم ماریچ         | 2.5:1.0          | -                    | -       |

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.