

Arnite® XG 260 S (T-X07086)

PBT	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Arnite® XG 260 S (T-X07086) یک ماده پلی‌بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی‌های مهم Arnite® XG 260 S (T-X07086) عبارتند از: دارای رتبه اشتعال‌پذیری، مقاوم در برابر شعله، بدون هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-100766726	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.56	-	ISO 1183

جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			ISO 294-4
	% 1.4	-	-
	% 0.20	-	-
جذب آب			
			ISO 62
	% 0.30	-	-
	% 0.15	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 11500	psi 1667937.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 83.0	psi 12038.15	ISO 527-2
کرنش کششی	% 1.7	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 25	ft·lb/in ² 11.89	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 220	F° 428.0	ISO 75-2/B
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3
CLTE			
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	7.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 550	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	V-0	-	IEC 60695-11-10, -20
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 235	F° 482.0 - 455.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 255 °C 240	F° 491.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.