

## Arnite® TM4 440

PBT+PET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ مواد معدنی	فیلر

### توضیحات محصول

Arnite® TM4 440 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات + PET (PBT+PET) است که با ۲۰٪ مواد معدنی پر شده است. این ماده در اروپا در دسترس است. ویژگی اصلی Arnite® TM4 440: مقاوم در برابر شعله.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	معدنی، ۲۰٪ پرکننده به وزن	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.48	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 1.7	-	ISO 294-4
	% 1.4	-	-

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 62
	% 0.35	-	-
	% 0.15	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5100	psi 739693.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 57.0	psi 8267.17	ISO 527-2
کرنش کششی	% 1.9	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 1.8	ft·lb/in <sup>2</sup> 0.8564	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 31	ft·lb/in <sup>2</sup> 14.75	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 195	F° 383.0	ISO 75-2/B
	C° 100	F° 212.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 225	F° 437.0	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	to 12 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 464.0 - 446.0	to 240 °C 230	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای نازل
-	F° 518.0 - 464.0	to 270 °C 240	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 212.0 - 140.0	to 100 °C 60.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.