

Arnite® TV4 461 KL

PBT+PET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Arnite® TV4 461 KL یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات + PET (PBT+PET) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا موجود است. ویژگی های مهم Arnite® TV4 461 KL عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، ظاهر خوب، تثبیت کننده حرارتی، تثبیت شده در برابر UV

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری کننده UV	-
ویژگی ها	پایداری حرارتی پایان سطح برجسته	-
اشکال	پلت ها	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.53	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.1	-	-
	% 0.32	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.30	-	-
	% 0.15	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9900	psi 1435876.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.4	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	-
	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 225	F° 437.0	ISO 75-2/B
	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
CLTE		-	ISO 11359-2
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	4.10	-	IEC 60250
	3.90	-	-
		-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	1.5E-3	-	IEC 60250
	0.016	-	-
		-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 275	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 100 °C 60.0	F° 212.0 - 140.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.