

## Arnite® A-X07302 (AV2 390 XT-P)

PET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Arnite® A-X07302 (AV2 390 XT-P) یک ماده پلی اتیلن ترفتالات (PET) است که با ۵۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا موجود است. ویژگی اصلی Arnite® A-X07302 (AV2 390 XT-P): دارای رتبه اشتعال پذیری.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۵۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	قابل پوشش	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.78	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 0.80	-	ISO 294-4
	% 0.20	-	-

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ISO 62
	% 0.30	-	-
	% 0.12	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 19000	psi 2755722.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 210	psi 30457.98	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 14	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.66	-
	kJ/m <sup>2</sup> 14	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.66	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 55	ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17	-
	kJ/m <sup>2</sup> 55	ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 252	F° 485.6	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 255	F° 491.0	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
	3.50	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	2.0E-3	-	IEC 60250
	0.011	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
		-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 280 °C 270	F° 536.0 - 518.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای نازل	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 140 °C 130	F° 284.0 - 266.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.