

# Arnite® AV2 360 S

PET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Arnite® AV2 360 S یک ماده پلی اتیلن ترفتالات (PET) است که با ۳۳٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا در دسترس است. ویژگی‌های مهم Arnite® AV2 360 S: مقاوم در برابر شعله و مقاوم در برابر شعله.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E47960-240188	UL Yellow Card
-	-	الیاف شیشه، ۳۳٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	ماده مقاوم در برابر شعله	افزودنی
-	-	ماده مقاوم در برابر شعله	ویژگی‌ها
-	-	پلت‌ها	اشکال
-	-	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1)	داده‌های چند نقطه‌ای
-	-	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1)	
-	-	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO) (11403-1)	

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)			
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.73	-	ISO 1183
جذب آب	% 0.40	-	ISO 62
	% 0.12	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 160	psi 23206.08	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	-
	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 35	ft·lb/in <sup>2</sup> 16.65	-
	kJ/m <sup>2</sup> 35	ft·lb/in <sup>2</sup> 16.65	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 218	F° 424.4	ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای ذوب	C° 255	F° 491.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	6.5E-5 cm/cm/°C	-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 29	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	3.70	-	-
	3.40	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	1.0E-3	-	-
	0.012	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 225	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری		-	IEC 60695-11-10,
	V-0	-	-20
	V-2	-	-
شاخص اکسیژن	% 36	-	ISO 4589-2
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 280 °C 270	F° 536.0 - 518.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	to 280 °C 270	F° 536.0 - 518.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای نازل	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 270	F° 536.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 140 °C 130	F° 284.0 - 266.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China	آدرس:
آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)	مسئول تماس:
sales@su-jiao.com	ایمیل:
www.polymersdata.com	وبسایت:
+86-134-2475-5533	همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.