

## Arnite® AV2 370 /B

PET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Arnite® AV2 370 /B یک ماده پلی اتیلن ترفتالات (PET) است که با ۳۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا اروپا برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Arnite® AV2 370 /B عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، عامل رهاسازی قالب. کاربردهای معمولی عبارتند از: قطعات مهندسی/صنعتی خودرو

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	رهاسازی قالب	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی شیرها/قطعات شیر	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
داده های چند نقطه ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	-	-
	حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.63	-	ISO 1183
جذب آب	% 0.45	-	ISO 62
	% 0.18	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 12600	psi 1827478.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 185	psi 26832.03	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
	kJ/m <sup>2</sup> 9.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.52	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 9.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.52	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	kJ/m <sup>2</sup> 50	ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 70	ft·lb/in <sup>2</sup> 33.31	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 235	F° 455.0	ISO 75-2/A
	C° 255	F° 491.0	ISO 11357-3
CLTE	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 33	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.70	-	IEC 60250
	3.50	-	-
		-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	3.0E-3	-	IEC 60250
	0.013	-	-
		-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
		-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 536.0 - 518.0	to 280 °C 270	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای نازل
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 284.0 - 266.0	to 140 °C 130	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریج

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.