

Arnite® AV2 370 XL

PET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Arnite® AV2 370 XL یک ماده پلی اتیلن ترفتالات (PET) پر شده با ۳۵٪ الیاف شیشه است. در اروپا موجود است. ویژگی اصلی Arnite® AV2 370 XL: دارای رتبه اشتعال.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	کم تا هیچ گازهای خارج شده	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.66	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 %	-	ISO 294-4
	0.50 %	-	-
جذب آب	0.45 %	-	ISO 62
	0.18 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 185	psi 26832.03	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	-
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	-
	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 225	F° 437.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 255	F° 491.0	ISO 11357-3
CLTE	-	-	ISO 11359-2
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 33	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	-	-	IEC 60250
	3.70	-	-
	3.50	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)	3.0E-3	-	IEC 60250
	0.013	-	-
	-	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 310 °C 290	F° 590.0 - 554.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 310 °C 290	F° 590.0 - 554.0	-
دمای نازل	to 310 °C 290	F° 590.0 - 554.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 310 °C 290	F° 590.0 - 554.0	-
دمای قالب	to 140 °C 130	F° 284.0 - 266.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.