

# Arnite® AV2 370 XT

PET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Arnite® AV2 370 XT یک ماده پلی اتیلن ترفتالات (PET) است که با ۳۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا موجود است. ویژگی اصلی Arnite® AV2 370 XT: دارای رتبه اشتعال پذیری.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-240190	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.66	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)			
	% 0.90	-	ISO 294-4
	% 0.45	-	-

جذب آب

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
			ISO 62
	% 0.45	-	-
	% 0.18	-	-

## مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 185	psi 26832.03	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.3	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 8.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81	-
	kJ/m <sup>2</sup> 8.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.04	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 50	ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79	-
	kJ/m <sup>2</sup> 55	ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17	-

## حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 222	F° 431.6	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 255	F° 491.0	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 33	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی			IEC 60250
	3.70	-	-
	3.50	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)			IEC 60250
	3.0E-3	-	-
	0.013	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری			IEC 60695-11-10, -20
	HB	-	-
	HB	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 280 °C 270	F° 536.0 - 518.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای نازل	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 140 °C 130	F° 284.0 - 266.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.