

Arnite® AV2 372

PET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Arnite® AV2 372 یک ماده پلی اتیلن ترفتالات (PET) است که با ۳۵٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی های مهم Arnite® AV2 372 عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، عامل رهاسازی قالب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-100093093	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	رهاسازی قالب	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
داده های چند نقطه ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)			
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.63	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.95	-	ISO 294-4
	% 0.25	-	-
جذب آب	% 0.45	-	ISO 62
	% 0.18	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 190	psi 27557.22	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 10	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	-
		ft·lb/in ² 4.76	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 50	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	-
		ft·lb/in ² 23.79	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 235	F° 455.0	ISO 75-2/A
	C° 255	F° 491.0	ISO 11357-3
CLTE	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	4.0E-5 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 34	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.30	-	IEC 60250
	3.10	-	-
	3.10	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	3.0E-3	-	IEC 60250
	0.013	-	-
	0.013	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 536.0 - 518.0	to 280 °C 270	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای نازل
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 284.0 - 266.0	to 140 °C 130	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریج

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.