

Arnite® AV2 390 XT

PET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Arnite® AV2 390 XT یک ماده پلی اتیلن ترفتالات (PET) است که با ۵۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در اروپا موجود است. ویژگی اصلی Arnite® AV2 390 XT: دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۵۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.80 g/cm ³	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	0.80 %	-	ISO 294-4
	0.45 %	-	-
	0.45 %	-	-
جذب آب	0.30 %	-	ISO 62
	0.30 %	-	-
	0.12 %	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 18500	psi 2683203.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 210	psi 30457.98	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 65	ft·lb/in ² 30.93	-
	kJ/m ² 65	ft·lb/in ² 30.93	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 235	F° 455.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 255	F° 491.0	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	3.5E-5 cm/cm/°C	-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی			IEC 60250
	3.80	-	-
	3.50	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)	2.0E-3	-	IEC 60250
	0.011	-	-
	-	-	-
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10,
	HB	-	-20
	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 280 °C 270	F° 536.0 - 518.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای نازل	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 140 °C 130	F° 284.0 - 266.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.