

# Arnitel® EL550

TPC-ET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

Arnitel® EL550 یک ماده الاستومر کوپلی استر ترموپلاستیک (TPC-ET) است. این ماده در آسیا، اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Arnitel® EL550: دارای رتبه اشتعال‌پذیری.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

روشنی	سیستم ائمبریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E47960-240192	UL Yellow Card
-	-	قالب‌گیری تزریقی	روش فرآیند
-	-	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	داده‌های چند نقطه‌ای
-	-	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	
-	-	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	

### فیزیکی

روشنی تست	سیستم ائمبریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.20	چگالی

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 36.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.6	-	ISO 294-4
	% 1.6	-	-
جذب آب	% 0.65	-	ISO 62
	% 0.20	-	-
سختی Shore	51	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 170	psi 24656.46	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 32.0	psi 4641.22	ISO 527-2
	MPa 7.40	psi 1073.28	-
	MPa 11.1	psi 1609.92	-
	MPa 13.8	psi 2001.52	-
	MPa 13.7	psi 1987.02	-
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 640	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 25	ft·lb/in <sup>2</sup> 11.89	ISO 179/1eA
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	بدون شکست	-	ISO 180/1A
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 110	F° 230.0	ISO 75-2/B

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 90.0	F° 194.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 207	F° 404.6	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-4 cm/cm/°C	-	-
	2.0E-4 cm/cm/°C	-	-
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 21	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	4.40	-	-
	4.00	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.040	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه‌بندی اشتعال‌پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 220 °C 200	F° 428.0 - 392.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 230 °C 210	F° 446.0 - 410.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	to 240 °C 220	F° 464.0 - 428.0	-
دمای نازل	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 50.0 °C 20.0	F° 122.0 - 68.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China      آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

sales@su-jiao.com      ایمیل:

www.polymersdata.com      وبسایت:

+86-134-2475-5533      همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.