

Arnitel® EL630

| | | | |
|----------------------|-----------|-------------|------------|
| TPC-ET | دسته بندی | ® DSM Somos | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

Arnitel® EL630 یک ماده الاستومر کوپلی استر ترموپلاستیک (TPC-ET) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Arnitel® EL630: مقاوم در برابر شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| روشنی تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
|--------------|-------------------|---|-------------------------|
| - | - | E47960-240193 | UL Yellow Card |
| - | - | قالب‌گیری تزریقی | روش فرآیند |
| - | - | تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1) مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) | داده‌های چند نقطه‌ای |

فیزیکی

| روشنی تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
|--------------|-------------------|------------------------|-------------|
| ISO 1183 | - | g/cm ³ 1.24 | چگالی |
| ISO 60 | - | g/cm ³ 0.77 | چگالی ظاهری |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|-----------------------------|---------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm ³ /10min 28.0 | - | ISO 1133 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % 2.0 | - | ISO 294-4 |
| | % 1.8 | - | - |
| جذب آب | % 0.60 | - | ISO 62 |
| | % 0.20 | - | - |
| سختی Shore | 58 | - | ISO 868 |

| مکانیکی | | | |
|------------------------------|----------------------|----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 280 | psi 40610.64 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | MPa 36.0 | psi 5221.37 | ISO 527-2 |
| | MPa 11.9 | psi 1725.95 | - |
| | MPa 16.9 | psi 2451.14 | - |
| | MPa 18.6 | psi 2697.71 | - |
| | MPa 18.0 | psi 2610.68 | - |
| کرنش کششی نامی در هنگام شکست | % 500 | - | ISO 527-2 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m ² 12 | ft·lb/in ² 5.71 | ISO 179/1eA |
| | بدون شکست | - | - |
| استحکام ضربه Izod شکاف‌دار | بدون شکست | - | ISO 180/1A |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|---------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 115 | F° 239.0 | ISO 75-2/B |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 125 | F° 257.0 | ISO 306/B50 |

| حرارتی | | | |
|---------------------------------|-----------------|------------------|----------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای دوب | C° 212 | F° 413.6 | ISO 11357-3 |
| CLTE | 1.9E-4 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| | 1.9E-4 cm/cm/°C | - | - |
| | | - | - |
| الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مقاومت ویژه حجمی | 1.0E+14 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| استحکام الکتریکی | kV/mm 22 | - | IEC 60243-1 |
| گذردهی نسبی | 3.80 | - | IEC 60250 |
| | 3.40 | - | - |
| | | - | - |
| ضریب تلفات (Dissipation Factor) | 0.011 | - | IEC 60250 |
| | 0.034 | - | - |
| | | - | - |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI) | V 600 | - | IEC 60112 |
| طبقه بندی اشتعال پذیری | HB | - | IEC 60695-11-10, -20 |
| اطلاعات فرآیند | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 100 | F° 212.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 6.0 hr 4.0 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | to 220 °C 200 | F° 428.0 - 392.0 | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 230 °C 210 | F° 446.0 - 410.0 | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|--------------------------|------------------|----------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| دمای بخش جلوی سیلندر | to 240 °C 220 | F° 464.0 - 428.0 | - |
| دمای نازل | to 250 °C 230 | F° 482.0 - 446.0 | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 250 °C 230 | F° 482.0 - 446.0 | - |
| دمای قالب | to 50.0 °C 20.0 | F° 122.0 - 68.0 | - |
| نرخ تزریق | متوسط-سریع | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | to 10.0 MPa 3.00 | psi 1450.38 - 435.11 | - |
| نسبت تراکم ماریچ | 2.5:1.0 | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.