

Arnitel® EL740

TPC-ET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Arnitel® EL740 یک ماده الاستومر کوپلی استر ترموپلاستیک (TPC-ET) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Arnitel® EL740: دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-240194	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
داده های چند نقطه ای	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.29	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.83	-	ISO 60

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 18.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 2.0	-	ISO 294-4
	% 1.8	-	-
جذب آب	% 0.60	-	ISO 62
	% 0.15	-	-
سختی Shore	70	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 800	psi 116030.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 43.0	psi 6236.63	ISO 527-2
	MPa 30.0	psi 4351.14	-
	MPa 34.0	psi 4931.29	-
	MPa 25.0	psi 3625.95	-
	MPa 26.0	psi 3770.99	-
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 360	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 120	F° 248.0	ISO 75-2/B
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 160	F° 320.0	ISO 306/B50

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 221	F° 429.8	ISO 11357-3
CLTE	1.7E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.7E-4 cm/cm/°C	-	-
		-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 23	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.70	-	IEC 60250
	3.30	-	-
		-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.030	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 220 °C 200	F° 428.0 - 392.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 230 °C 210	F° 446.0 - 410.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 240 °C 220	F° 464.0 - 428.0	-

