

Arnitel® EM400-BP

TPC-ET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Arnitel® EM400-BP یک ماده الاستومر کوپلی استر ترموپلاستیک (TPC-ET) است. این ماده در اروپا برای اکستروژن یا قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Arnitel® EM400-BP: مقاوم در برابر شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	اکستروژن	روش فرآیند
-	-	قالب‌گیری تزریقی	

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.11	چگالی
ISO 1133	-	g/10 min 30	نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)
ISO 1133	-	cm ³ /10min 30.0	نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)
ISO 62	-		جذب آب
-	-	% 0.75	
-	-	% 0.30	

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سختی Shore	34	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 25.0	psi 3625.95	-
	MPa 3.90	psi 565.65	-
	MPa 7.50	psi 1087.79	-

استحکام ضربه Charpy شکافدار			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
-	-	-	ISO 179/1eA
-	بدون شکست	-	-
-	بدون شکست	-	-

استحکام ضربه Izod شکافدار			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
-	-	-	ISO 180/1A
-	بدون شکست	-	-
-	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای ذوب	C° 195	F° 383.0	ISO 11357-3
CLTE	-	-	ISO 11359-2
	2.2E-4 cm/cm/°C	-	-
	2.2E-4 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60243-1	-	kV/mm 20	استحکام الکتریکی
IEC 60250	-	-	گذردهی نسبی
-	-	4.10	
-	-	4.00	
IEC 60250	-	-	ضریب تلفات (Dissipation Factor)
-	-	1.0E-3	
-	-	0.017	
IEC 60112	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-	HB	طبقه بندی اشتعال پذیری

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 212.0	C° 100	دمای خشک کردن
-	-	to 6.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 410.0 - 374.0	to 210 °C 190	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 428.0 - 392.0	to 220 °C 200	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 446.0 - 410.0	to 230 °C 210	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 464.0 - 428.0	to 240 °C 220	دمای نازل
-	F° 464.0 - 428.0	to 240 °C 220	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 122.0 - 68.0	to 50.0 °C 20.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.