

Arnitel® EM400

TPC-ET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Arnitel® EM400 یک ماده الاستومر پلی استر ترموپلاستیک (TPC-ET) است. این محصول در آمریکای شمالی، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. روش پردازش اکستروژن یا قالب گیری تزریقی است. ویژگی های اصلی Arnitel® EM400: مقاوم در برابر شعله/مقاوم در برابر شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روشنی	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E47960-524614	UL Yellow Card
-	-	اکستروژن قالب گیری تزریقی	روش فرآیند
-	-	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	داده های چند نقطه ای
-	-	مدول برش در مقابل دما (ISO 11403-1)	
-	-	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.11	-	ISO 1183
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.69	-	ISO 60
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 33.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.5	-	ISO 294-4
	% 1.5	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.75	-	ISO 62
	% 0.30	-	ISO 62
سختی دورومتر	33	-	ISO 868
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 40.0	psi 5801.52	ISO 527-2
تنش کششی		-	ISO 527-2
	MPa 21.0	psi 3045.8	ISO 527-2
	MPa 2.10	psi 304.58	ISO 527-2
	MPa 3.50	psi 507.63	ISO 527-2
	MPa 6.50	psi 942.75	ISO 527-2
	MPa 7.30	psi 1058.78	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در شکست	% 830	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	بدون شکست	-	ISO 179/1eA
	بدون شکست	-	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکافدار		-	ISO 180/1A
	بدون شکست	-	ISO 180/1A
	بدون شکست	-	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 195	F° 383.0	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی	-	-	ISO 11359-2
	2.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	2.2E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	kV/mm 20	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	-	-	IEC 60250
	4.10	-	IEC 60250
	4.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات	-	-	IEC 60250
	1.0E-3	-	IEC 60250
	0.017	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
نسبت تراکم ماریج	2.5:1.0	-	-
دمای مذاب	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.