

Arnitel® PL380

TPC-ET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Arnitel® PL380 یک ماده الاستومر کوپلی استر ترموپلاستیک (TPC-ET) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Arnitel® PL380: دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47960-240182	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.16	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 31.5	-	ISO 1133
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.8	-	ISO 294-4
	% 1.6	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 7.0	-	-
	% 0.40	-	-
سختی Shore	32	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 44.0	psi 6381.67	ISO 527-2
تنش کششی		-	ISO 527-2
	MPa 16.0	psi 2320.61	-
	MPa 2.20	psi 319.08	-
	MPa 4.00	psi 580.15	-
	MPa 7.00	psi 1015.27	-
	MPa 8.00	psi 1160.3	-
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 530	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکافدار		-	ISO 180/1A
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای ذوب	C° 212	F° 413.6	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 20	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	4.70 4.40	- -	IEC 60250 - -
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.031 0.081	- -	IEC 60250 - -
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB HB	- -	IEC 60695-11-10, -20 - -

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 110	F° 230.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 220 °C 200	F° 428.0 - 392.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 230 °C 210	F° 446.0 - 410.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 240 °C 220	F° 464.0 - 428.0	-
دمای نازل	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 50.0 °C 20.0	F° 122.0 - 68.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	3.00 to 10.0 MPa	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.