

Arnitel® PL381

TPC-ET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Arnitel® PL381 یک ماده الاستومر کوپلی استر ترموپلاستیک (TPC-ET) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Arnitel® PL381: دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.16	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 32.0	-	ISO 1133
جذب آب	% 7.0	-	ISO 62
	% 0.40	-	-
سختی Shore	33	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 14.0	psi 2030.53	-
	MPa 2.50	psi 362.6	-
	MPa 4.00	psi 580.15	-
	MPa 7.00	psi 1015.27	-
	MPa 8.50	psi 1232.82	-
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 450	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکافدار	-	-	ISO 180/1A
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 212	F° 413.6	ISO 11357-3
CLTE	-	-	ISO 11359-2
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 20	-	IEC 60243-1

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60250	-	-	گذردهی نسبی
-	-	4.70	
-	-	4.40	
IEC 60250	-	-	ضریب تلفات (Dissipation) (Factor)
-	-	0.031	
-	-	0.081	
IEC 60112	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
IEC 60695-11-10, -20	-	-	طبقه بندی اشتعال پذیری
-	-	HB	
-	-	HB	

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 230.0	C° 110	دمای خشک کردن
-	-	to 6.0 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 428.0 - 392.0	to 220 °C 200	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 446.0 - 410.0	to 230 °C 210	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 464.0 - 428.0	to 240 °C 220	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای نازل
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 122.0 - 68.0	to 50.0 °C 20.0	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.