

Arnitel® PL460-S

TPC-ET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Arnitel® PL460-S یک ماده ترموپلاستیک کوپلی استر الاستومر (TPC-ET) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Arnitel® PL460-S عبارتند از: مقاوم در برابر شعله، مقاوم در برابر آتش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E43392-235338	-	-
	E47960-240183	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.41	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 18.0	-	ISO 1133

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 3.5	-	-
	% 0.40	-	-
سختی Shore	60	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 240	psi 34809.12	ISO 527-2
تنش کششی		-	ISO 527-2
	MPa 21.3	psi 3089.31	-
	MPa 10.6	psi 1537.4	-
	MPa 16.1	psi 2335.11	-
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 240	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 22	ft·lb/in ² 10.47	-
	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گذردهی نسبی		-	IEC 60250
	5.30	-	-
	4.80	-	-
طبقه بندی اشتعال پذیری	V-0	-	IEC 60695-11-10, -20

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 110	F° 230.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 220 °C 200	F° 428.0 - 392.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 230 °C 210	F° 446.0 - 410.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 240 °C 220	F° 464.0 - 428.0	-
دمای نازل	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 50.0 °C 20.0	F° 122.0 - 68.0	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 10.0 MPa 3.00	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبت تراکم ماریچ	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.