

Arnitel® PL581

TPC-ET	دسته بندی	® DSM Somos	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Arnitel® PL581 یک ماده ترموپلاستیک کوپلی استر الاستومر (TPC-ET) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Arnitel® PL581: مقاوم در برابر شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.24	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 15.0	-	ISO 1133
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.8	-	ISO 294-4
	% 1.7	-	-

جذب آب

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
		-	ISO 62
	% 2.5	-	-
	% 0.40	-	-
سختی Shore	53	-	ISO 868

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 210	psi 30457.98	ISO 527-2
تنش کششی		-	ISO 527-2
	MPa 31.0	psi 4496.18	-
	MPa 9.20	psi 1334.35	-
	MPa 13.2	psi 1914.5	-
	MPa 16.5	psi 2393.13	-
	MPa 17.0	psi 2465.65	-
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 400	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 16	ft·lb/in ² 7.61	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکافدار		-	ISO 180/1A
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 100	F° 212.0	ISO 75-2/B
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 105	F° 221.0	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 218	F° 424.4	ISO 11357-3

CLTE

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
		-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 21	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	4.00	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.040	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
طبقه بندی اشتعال پذیری	HB	-	IEC 60695-11-10, -20

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 110	F° 230.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 220 °C 200	F° 428.0 - 392.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 230 °C 210	F° 446.0 - 410.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 240 °C 220	F° 464.0 - 428.0	-
دمای نازل	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 50.0 °C 20.0	F° 122.0 - 68.0	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 435.11	to 10.0 MPa 3.00	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.