

Bynel® 4140

LLDPE	دسته بندی	DuPont Performance Polymers	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

رزین‌های سری BYNEL 4100®، رزین‌های پلی اتیلن خطی کم چگالی (LLDPE) اصلاح شده با انیدرید هستند. تمام رزین‌های سری 4100 به شکل پلت برای استفاده در تجهیزات اکستروژن و کواکستروژن معمولی که برای پردازش رزین پلی اتیلن (PE) طراحی شده‌اند، در دسترس هستند. BYNEL 4140 گریدی با سطح بالاتری از اصلاح انیدرید است و عمدتاً برای استفاده به عنوان یک جزء در مخلوط با سایر رزین‌های پلی الفین در نظر گرفته شده است. برای اکستروژن در شکل خالص خود در اکستروژن یا کواکستروژن‌های معمولی در نظر گرفته نشده است. رزین‌های سری BYNEL 4100 به انواع مواد می‌چسبند. آنها بیشتر برای چسبیدن به EVOH، پلی آمید، PE و کوپلیمرهای اتیلن استفاده می‌شوند. رزین‌های سری 4100 می‌توانند در فرآیندهای کواکستروژن از جمله موارد زیر استفاده شوند: فیلم دمیده شده فیلم/ورق ریخته گری قالب گیری دمشی ترمو فرمینگ فاز مذاب و جامد ورق و لوله رزین‌های LLDPE به دلیل مقاومت در برابر دما، شفافیت و چقرمگی شناخته شده‌اند. این خواص فیزیکی باعث می‌شود رزین‌های سری 4100 در کاربردهایی مانند: ساختارهای جوشاندن در کیسه، ظروف قالب‌گیری شده دمشی که در آن استحکام در برابر افتادن مهم است، فیلم‌های کیسه در جعبه، فیلم‌هایی که در آن LLDPE لایه مهر و موم حرارتی است، به خوبی کار کنند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی خوب	-	-
کاربردها	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	فیلم‌ها	-	-
	کاربردهای دمش‌گیری	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	مخلوط کردن	-	-
	فیلم ریخته‌گری	-	-
	ورق	-	-
	ظرف	-	-
	چسب	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 175.105	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	فشرده‌سازی فاز جامد، فرم، ترموفرمینگ دمش‌گیری قالب‌گیری هم‌اکستروژن اکستروژن ترموفرمینگ	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 0.920	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.5	-	ASTM D1238, ISO 1133
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 102	F° 215.6	ASTM D1525, ISO 306
دمای ذوب پیک	C° 121	F° 249.8	ASTM D3418, ISO 3146
نقطه انجماد	C° 100	F° 212.0	ASTM D3418

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 320.0	C° 160	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 365.0	C° 185	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 455.0	C° 235	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 455.0	C° 235	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	F° 455.0	C° 235	دمای منطقه ۵ سیلندر
-	F° 455.0	C° 235	دمای آداپتور
-	-	C°	دمای مذاب
-	F° 455.0	C° 235	دمای دای (قالب خروجی)
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.