Zytel® RS 3261THSL BK041A

تولیدکننده	DuPont Performance Polymers	**دسته بندی**	Nylon 610
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سخت شده، با منبع تجدید پذیر، پلی آمید 610 توسعه یافته برای قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار رهاسازی قالب	- - -	- - -
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی روانکاری شده	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش برش در مقابل نرخ برش (ISO 11403-1) ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)	PA610-I	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA610-I	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.03 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.2	-	-
	% 1.5	-	-
جذب آب	% 1.2	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1500 MPa	217557.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	5.0 %	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	%	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	70 kJ/m²	33.31 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 110 C° 50.0	F° 230.0 F° 122.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 60.0	F° 140.0	ISO 11357-2
دمای ذوب	C° 223	F° 433.4	ISO 11357-3

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.