Zytel® FE3734 NC010

تولیدکننده	DuPont Performance Polymers	**دسته بندی**	Nylon 612
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 612 تقویت نشده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار رهاسازی قالب	- -	- -
ویژگی‌ها	روانکاری شده	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)	>PA612<	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA612	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.07 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.1 %	-	Internal Method
	1.1 %	-	Internal Method
	1.4 %	-	ISO 294-4
	1.3 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	3.0 %	-	-
	1.3 %	-	-
عدد ویسکوزیته	95.0 cm³/g	-	ISO 307
سختی Rockwell	114	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	13 %	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	38 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.8 kJ/m²	2.28 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	63.0 C°	145.4 F°	ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای ذوب	C° 218	F° 424.4	ISO 11357-3

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.