Zytel® FG151L NC010

تولیدکننده	DuPont Performance Polymers	**دسته بندی**	Nylon 612
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 612 بدون تقویت، توسعه یافته برای کاربردهای تماس با مواد غذایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E41938-100907542	-	-
افزودنی	رهاسازی قالب پایداری‌کننده UV	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)	>PA612<	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA612	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.06 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.4	-	-
	% 1.3	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 3.0	-	-
	% 1.3	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	4.5 %	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	17 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	-
	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	135 C°	275.0 F°	ISO 75-2/B
	62.0 C°	143.6 F°	ISO 75-2/A
			ISO 11357-2

حرارتی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 65.0	F° 149.0	
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 181	F° 357.8	ISO 306/B50
دمای ذوب	C° 218	F° 424.4	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.6E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	-
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.8E-4 cm/cm/°C	-	

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.