Zytel® LC6210 BK010

تولیدکننده	DuPont Performance Polymers	**دسته بندی**	Nylon 612
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی‌آمید 612 تقویت شده برای قالب‌گیری دمشی توسعه داده شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	کاربردهای دمش‌گیری پروفایل‌ها	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری اکستروژن اکستروژن پروفایل	- - -	- - -
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش برش در مقابل نرخ برش (ISO 11403-1)	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)		
کد نشانه‌گذاری قطعه (ISO 11469)	PA612-HI	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	PA612-HI	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.01 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.1 %	-	-
	2.6 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1100 MPa	159541.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	12 %	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	%	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	-
	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			

حرارتی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
	- C° 83.0 C° 47.0	- F° 181.4 F° 116.6	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 216	F° 420.8	ISO 11357-3

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.