Ebalta GM 973 / Comp. A+B

تولیدکننده	Ebalta Kunststoff GmbH	**دسته بندی**	PUR, Unspecified
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این محصول یک سیستم پلی یورتان است. برای بهبود ویژگی های جریان، GM 973 را می توان تا دمای تقریباً 30 درجه سانتیگراد پیش گرم کرد. استحکام نهایی پس از تقریباً 3-5 روز در دمای اتاق به دست می آید. با پخت پس از پخت در دمای 80 درجه سانتیگراد به مدت 5 ساعت، مقادیر ذکر شده در مدت زمان کوتاهی به دست می آیند. قطعات / قالب ها نباید با سیلیکون پخت افزایشی ریخته شوند، زیرا این امر ممکن است منجر به واکنش های نادرست هنگام پخت سیلیکون شود. کاربردها قطعات انعطاف پذیر فیکسچرها خواص سختی شور A 90 استحکام پارگی بالا به خوبی قابل ریخته گری انعطاف پذیر رنگ پذیر

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب انعطاف‌پذیری خوب استحکام بالا	- - -	- - -
شکل ظاهری	بژ	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Shore	87 to 93	-	ISO 7619

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	14.0 to 18.0 MPa	2610.68 - 2030.53 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	500 to 600 %	-	ISO 527-2
استحکام پارگی	50 to 60 kN/m	-	ISO 34-1

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اجزای ترموست		-	-
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 15	-	-
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100	-	-
چگالی	1.06 to 1.10 g/cm³	-	-
ویسکوزیته	4.0 to 5.0 Pa·s	-	-
زمان پخت	12 to 16 hr	-	-
زمان کاربری (Pot Life)	12 to 15 min	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.