Ebalta MG 454 / Comp. A+B

تولیدکننده	Ebalta Kunststoff GmbH	**دسته بندی**	PUR, Unspecified
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ebalta MG 454 بر روی یک دستگاه دو جزئی با فشار پایین پردازش می‌شود. پس از سمباده‌زنی با کاغذ سنباده، دانه 280، سطح می‌تواند با یک لاک تجاری رنگ‌آمیزی شود. برای چسبندگی بهتر، استفاده از یک لایه پرایمر توصیه می‌شود. کاربردها: قطعات عملکردی در حوزه خودرو، قطعات عملکردی در حوزه EDP، قطعات پروتوتایپ در حوزه EDP، پروتوتایپ‌ها در حوزه خودرو، قطعات پوششی در حوزه خودرو، قطعات پوششی در حوزه EDP. خواص: مقاومت ضربه‌ای خوب، سختی بالا، پر شده با الیاف شیشه، قابل پردازش مکانیکی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه سختی بالا	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی نمونه‌سازی	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Shore	75 to 79	-	ISO 7619

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	2000 to 2200 MPa	290076.0 - 319083.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	54.0 to 60.0 MPa	7832.05 - 8702.28 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	9.0 to 13 kJ/m²	4.28 - 6.19 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 F°	ISO 75-2/B
دمای انتقال شیشه‌ای	107 C°	224.6 F°	DSC
CLTE	9.5E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اجزای ترموست	نسبت مخلوط بر اساس حجم: 57 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 60 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100 نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -
زمان پس‌پخت (Post Cure)			- - -

سایر			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
		-	
	hr 4.0	-	
	hr 2.0	-	
چگالی	g/cm³ 1.00	-	-
زمان پخت	to 0.25 hr 0.083	-	-
زمان کاربری (Pot Life)	to 1.3 min 1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.