Ebalta MG 709-9 / Comp. A+B

تولیدکننده	Ebalta Kunststoff GmbH	**دسته بندی**	PUR, Unspecified
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

محصول ما MG 709 یک ترکیب ریخته‌گری پلی یورتان 2 جزئی شفاف و تثبیت شده در برابر اشعه ماوراء بنفش با طول عمرهای مختلف است که در دمای اتاق پخت می‌شود. پردازش ترجیحاً در کارخانه‌های ریخته‌گری خلاء مرسوم انجام می‌شود. برای قطعات با ضخامت دیواره ضخیم‌تر و طول عمر بیشتر، MG 709-20 یا MG 709-120 را توصیه می‌کنیم. برگه‌های اطلاعات بیشتر MG 709-20 / MG 709-120. کاربردها در زمینه خودرو لوازم خانگی کالاهای مصرفی لنزها وسایل تزئینی تقلید جواهرات خواص پایدار در برابر اشعه ماوراء بنفش شفاف قابلیت ریخته‌گری تا 15 میلی‌متر

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای مصرف‌کننده قطعات تزئینی لنزها	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Shore	77 to 83	-	ISO 7619

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	2000 to 2300 MPa	290076.0 - 333587.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	63.0 to 73.0 MPa	9137.39 - 10587.77 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	57 to 77 kJ/m²	27.12 - 36.64 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	54.0 to 58.0 °C	129.2 - 136.4 F°	ISO 75-2/B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اجزای ترموست		-	-
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 90	-	-
	نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100	-	-
چگالی	1.02 to 1.06 g/cm³	-	-
ویسکوزیته	0.35 to 0.55 Pa·s	-	-

سایر			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
زمان پخت	2.0 hr to 3.0	-	-
زمان کاربری (Pot Life)	8.0 min to 12	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.