Ebalta SG 130 L / PUR 11

تولیدکننده	Ebalta Kunststoff GmbH	**دسته بندی**	PUR, Unspecified
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این یک سیستم پلی یورتان است. مواد باید قبل از استفاده به دقت هم زده/تکان داده شوند. مقدار پرکننده و واحدهای فروش در جدول اختلاط جداگانه ذکر شده است. کاربردها پروب‌های قالب برای برش نمونه‌های اولیه صفحات الگو الگوهای ریخته‌گری جعبه‌های ماهیچه ریخته‌گری‌های کنترلی مدل‌های مقابله‌ای نگاتیوها نمونه‌های اولیه خواص بدون پرکننده زمان فرآوری طولانی استحکام بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پخت سریع استحکام بالا	- -	- -
کاربردها	نمونه‌سازی	-	-
شکل ظاهری	عاج	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Shore	65 to 69	-	ISO 7619

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	900 to 1100 MPa	130534.2 - 159541.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	37.0 to 43.0 MPa	5366.41 - 6236.63 psi	ISO 178
تنش فشاری	31.0 to 37.0 MPa	4496.18 - 5366.41 psi	ISO 604
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	16 to 24 kJ/m²	7.61 - 11.42 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای Martens	40 to 46 °C	104.0 - 114.8 F°	DIN 53458

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اجزای ترموست	نسبت مخلوط بر اساس حجم: 91 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100 نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -
چگالی	1.10 g/cm³	-	-
ویسکوزیته	0.050 to 0.10 Pa·s	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان پخت	0.50 to 1.5 hr	-	-
زمان کاربری (Pot Life)	5.0 to 7.0 min	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.