Ebalta SG 241 / Comp. A+B

تولیدکننده	Ebalta Kunststoff GmbH	**دسته بندی**	PUR, Unspecified
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

این یک سیستم پلی‌یورتان است. مواد باید قبل از استفاده به دقت هم زده یا تکان داده شوند. محتوای پرکننده و واحدهای فروش در جدول مخلوط‌سازی جداگانه ذکر شده است. کاربردها: ابزارهای فرم‌دهی خلا، پروتوتیپ‌ها، وسایل، منفی‌ها، الگوهای ریخته‌گری، جعبه‌های هسته. خواص: مقاومت حرارتی بالا، زمان پردازش طولانی، ویسکوزیته پایین، بدون پرکننده.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پخت سریع مقاومت حرارتی بالا ویسکوزیته پایین	- - -	- - -
کاربردها	نمونه‌سازی	-	-
شکل ظاهری	آبی	-	-
روش فرآیند	ریخته‌گری	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Shore	71 to 75	-	ISO 7619

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	1350 to 1650 MPa	195801.3 - 239312.7 psi	ISO 178
تنش خمشی	55.0 to 65.0 MPa	7977.09 - 9427.47 psi	ISO 178
تنش فشاری	42.0 to 52.0 MPa	6091.6 - 7541.98 psi	ISO 604
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	14 to 20 kJ/m²	6.66 - 9.52 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	99.0 to 105 °C	210.2 - 221.0 F°	ISO 75-2/B

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اجزای ترموست	نسبت مخلوط بر اساس حجم: 89 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100 نسبت مخلوط بر اساس وزن: 100 نسبت مخلوط بر اساس حجم: 100	- - -	- - -
چگالی	1.06 to 1.10 g/cm³	-	-
ویسکوزیته	0.10 to 0.14 Pa·s	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان پخت	1.5 to 2.0 hr	-	-
زمان کاربری (Pot Life)	7.0 to 13 min	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.