Ecomann® Bioresin EM20000

تولیدکننده	Shenzhen Ecomann Biotechnology Co., Ltd.	**دسته بندی**	PHA
فیلر	مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EM20000 یک پلی استر زیستی آلیفاتیک نیمه کریستالی و زیست تخریب پذیر است که برای استفاده در کاربردهای قالب گیری تزریقی طراحی شده است. EM20000 یک ترکیب پایه PHA با PLA، مواد معدنی و برخی افزودنی ها است. EM20000 دارای گواهینامه برای مطابقت با استانداردهای EN13432 و ASTM D6400 برای پلاستیک های زیست تخریب پذیر است. کاربردهای معمول: اقلام مراقبت شخصی و آرایشی، سینی ها، اقلام یکبار مصرف و تک استفاده، کلاهک ها و بسیاری دیگر از محصولات قالب گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی	-	-
افزودنی	افزودنی نامشخص	-	-
ویژگی‌ها	آلیفاتیک	-	-
	زیست‌تجزیه‌پذیر	-	-
	قابل کمپوست	-	-
	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	درخشش بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	وزن مولکولی بالا مقاوم در برابر هیدرولیز مقاومت حرارتی متوسط مواد قابل بازیافت نیمه بلوری	- - - - -	- - -
کاربردها	پوشش محصولات آرایشی مراقبت شخصی	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 6400 EN 13432	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.5 %	-	ASTM D955
جذب آب	%	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	25.0 MPa	3625.95 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	20 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1350 MPa	195801.3 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	40.0 MPa	5801.52 psi	ASTM D790

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف (سطحی)	4.00 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	100 C°	212.0 F°	ASTM D1525
دمای ذوب	140 °C to 160	284.0 - 320.0 F°	DSC

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص زردی	YI 50	-	Internal Method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	135 °C to 145	275.0 - 293.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	140 °C to 165	284.0 - 329.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	140 °C to 175	284.0 - 347.0 F°	-
دمای نازل	140 °C to 165	284.0 - 329.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.