Ecomann® Bioresin EM20010

تولیدکننده	Shenzhen Ecomann Biotechnology Co., Ltd.	**دسته بندی**	PHA
فیلر	مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EM20010 یک پلی‌استر زیستی آلیفاتیک نیمه بلوری و زیست تخریب‌پذیر است که برای استفاده در کاربردهای قالب‌گیری تزریقی طراحی شده است. EM20010 یک ترکیب پایه PHA با PLA، مواد معدنی و برخی افزودنی‌ها است. EM20010 دارای گواهینامه برای مطابقت با استانداردهای EN13432 و ASTM D6400 برای پلاستیک‌های زیست تخریب‌پذیر است. کاربردهای معمول: لوازم آرایشی و بهداشتی شخصی، سینی‌ها، اقلام یکبار مصرف و تک مصرف، درب‌ها و بسیاری دیگر از محصولات قالب‌گیری تزریقی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی	-	-
افزودنی	افزودنی نامشخص	-	-
ویژگی‌ها	آلیفاتیک	-	-
	زیست‌تجزیه‌پذیر	-	-
	قابل کمپوست	-	-
	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	درخشش بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	وزن مولکولی بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	مقاوم در برابر هیدرولیز	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	
	نیمه بلوری	-	
کاربردها	پوشش	-	-
	محصولات آرایشی	-	-
	مراقبت شخصی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 6400	-	-
	EN 13432	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.33 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 %	-	ASTM D955
جذب آب	%	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	30.0 MPa	4351.14 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	5.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1650 MPa	239312.7 psi	ASTM D790
			ASTM D790

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام خمشی	MPa 45.0	psi 6526.71	
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف (سطحی)	kJ/m² 4.00	ft·lb/in² 1.9	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 105	F° 221.0	ASTM D1525
دمای ذوب	to 160 °C 140	F° 320.0 - 284.0	DSC

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص زردی	YI 45	-	Internal Method

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 145 °C 135	F° 293.0 - 275.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 165 °C 140	F° 329.0 - 284.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 175 °C 140	F° 347.0 - 284.0	-
دمای نازل	to 165 °C 140	F° 329.0 - 284.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.