Ecomass® 1066ZD96

تولیدکننده	Ecomass Technologies	**دسته بندی**	Nylon 12
فیلر	تنگستن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Ecomass® 1066ZD96 یک ماده پلی آمید 12 (نایلون 12) پر شده با تنگستن است. این محصول در آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Ecomass® 1066ZD96 عبارتند از: چقرمگی خوب، غیر سمی، صلب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	تنگستن	-	-
ویژگی‌ها	سختی خوب چگالی خاص بالا سختی متوسط غیر سمی	- - - -	- - - -
کاربردها	حفاظت در برابر تابش	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	9.98 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.60 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6450 MPa	935495.1 psi	ASTM D638
استحکام کششی	34.5 MPa	5003.81 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.7 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4960 MPa	719388.48 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	49.0 MPa	7106.86 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	135 C°	275.0 F°	-
	121 C°	249.8 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	0.25 ohms	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	73.9 C°	165.02 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	204 to 254 °C	399.2 - 489.2 F°	-
دمای قالب	57.2 to 82.2 °C	134.96 - 179.96 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.