Dryflex® 600700 A01

تولیدکننده	ELASTO	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

الاستومر ترموپلاستیک Dryflex A (TPE) گریدهای قابل اتصال، که عمدتاً بر پایه SBS و SEBS هستند، آزادی طراحی را افزایش می‌دهند و طیف گسترده‌ای از فرصت‌های کاربردی را باز می‌کنند. تولید جزئیات ساخته شده از ترموپلاستیک‌ها که دارای ویژگی‌های لمس نرم یا دارای مهر و موم‌های یکپارچه بودند، یک کار پیچیده و پرهزینه بود. با Dryflex A TPEs، از آنجایی که مواد در مرحله تولید به هم متصل می‌شوند، نیازی به پرایمر یا چسب جداگانه نیست. این امر فرآیند را سریعتر و مقرون به صرفه‌تر می‌کند نسبت به اینکه دو قسمت پس از تولید جداگانه به هم مونتاژ شوند، یا به صورت مکانیکی به هم متصل شوند، که اغلب نیاز به تغییراتی در طراحی دارد. در درجه اول، یک TPE به عنوان جزء نرم استفاده می‌شود. گریدهای قابل اتصال Dryflex A را می‌توان به طور مشترک اکسترود کرد یا با انواع پلاستیک‌های مهندسی قالب‌گیری کرد. گریدهای Dryflex A در رنگ‌های مشکی یا طبیعی موجود هستند و به راحتی می‌توان آن‌ها را رنگ‌آمیزی کرد. این الاستومرهای ترموپلاستیک پیوندهای عالی را بر روی PP, PE, PA, ABS, PC, PS, PMMA, ASA, SAN و ترکیبات آن‌ها تشکیل می‌دهند. پلی آمیدها و ABS ممکن است تقویت شده یا غیر تقویت شده باشند، اما همچنان به خوبی به Dryflex متصل می‌شوند. دستیابی به پیوند عالی با PP آسان است، حتی با استفاده از مواد استاندارد TPE، در حالی که سایر ترموپلاستیک‌ها برای بهینه‌سازی پیوند نیاز به تغییراتی در مواد TPE دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	70	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 5.00	psi 725.19	-
	MPa 4.00	psi 580.15	-
ازدیاد طول کششی	% 200	-	ASTM D638
استحکام پارگی	kN/m 30.0	-	ASTM D624

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای سرویس‌دهی	-50 to 125 °C	-58.0 - 257.0 F°	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نیروی لایه‌برداری (Peel Force)	چسبنده	-	ASTM D903

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای فرآیند (ذوب)	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.